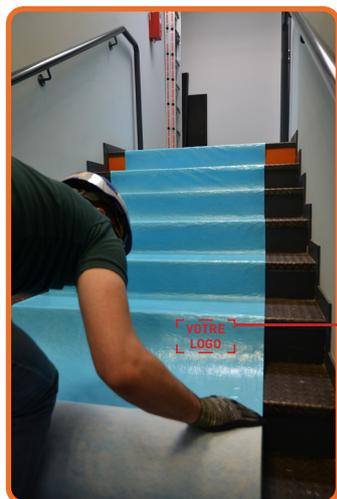


Fibre respirante

La fibre respirante est une solution innovante, idéale pour protéger vos sols et escaliers pendant les travaux de construction ou de rénovation. Elle offre une combinaison parfaite d'étanchéité et de perméabilité à l'air, préservant l'intégrité de vos surfaces tout en permettant l'évacuation des vapeurs. Grâce à sa résine, elle présente une légère adhésivité qui garantit une fixation sécurisée sans laisser de résidu de colle lors de son retrait.



Avantages des Fibres respirante

- **Protection étanche et respirante** : Cette fibre protège vos sols sensibles, tels que les marbres, parquets et carrelages récemment posés, contre les liquides, la poussière et les rayures, tout en permettant l'évaporation des solvants et diluants.
- **Facilité d'installation** : Légèrement adhésive, elle s'installe aisément sur les sols et les escaliers, offrant une excellente stabilité sans laisser de traces ni résidus lors de la dépose.
- **Adaptabilité** : Elle couvre efficacement de grandes surfaces et peut être découpée au cutter pour s'adapter à vos besoins spécifiques.
- **Sécurité accrue** : En plus de protéger vos surfaces des impacts en cas de chute d'objets, elle réduit le risque de chutes sur les zones de travail, contribuant ainsi à la sécurité de vos ouvriers.

Option : Possibilité de réaliser une personnalisation avec votre logo

Dimensions Fibres respirante

Réf	Dimensions (m)	Couleur	Épaisseur (mm)	Poids (kg)	Ténacité MD	Ténacité CD	Elongation @FmaxMD	Elongation @FmaxCD	Anti dérapant	Perméabilité à la vapeur d'eau
21FiBRESPI0125	1 X 25 (24u)	Bleu	2.50	4	115 N/5cm	Min 100 N/5cm	Max 125%	Max 175%	125 N/A4 sample	70 g/24h.m ²
21FiBRESPI0150	1 X 50 (12u)			8						